










## SOP DE APLICACIÓN DE CAPA PROTECTORA RAPTOR™ Procedimiento recomendado para obtener resultados uniformes

### Herramientas de proceso necesarias

<b>RAPTOR negro o teñible:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Botella de un cuarto UP5130, UP5131</li> <li>• Lata de un galón UP4838, UP4839</li> <li>• Bidón de 200L UP4870, UP4871, UP4872</li> </ul>	<b>Primario de grabado en ácido o primario epoxi (opcional):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Primario de grabado en ácido UP5023, UP0741V o UP0837</li> <li>• Aerosol de primario epoxi RAPTOR 2K UP4842</li> <li>• Kit de primario epoxi RAPTOR 2K UP4830/UP4831*</li> </ul>	<b>Equipo de aerosol:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pistolas RAPTOR UP0726 o UP4880</li> <li>• HVLP (1.6-2.0 mm)</li> <li>• Pistola 3M HO (2.0 mm)</li> </ul> <p><i>Para obtener información detallada, consulte la Guía de selección de texturas y equipos RAPTOR.</i></p>
<b>Endurecedor RAPTOR:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lata de 1/2 pinta UP5125</li> <li>• Lata de un cuarto UP5126</li> <li>• UP4824 5 litros</li> </ul>	<b>Promotor de adherencia (opcional):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Promotor de adherencia RAPTOR UP5024 o GRIP#4 UP0799</li> </ul>	
<b>Quitacera y desengrasante:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desengrasante de base al agua UP2002</li> <li>• Desengrasante disolvente UP2012/UP2022</li> </ul>	<b>Papel de lija:</b> grano 180 - 320 <b>Estropajo abrasivo rojo:</b> opcional	<b>Equipo de protección personal:</b> Respirador, guantes de látex o nitrilo, gafas de seguridad

<b>1. SUSTRATO LIMPIO</b>  <p><b>Limpiar/desengrasar</b> todas las áreas que se revestirán con disolvente o desengrasante a base de agua UP2002, UP2012, UP2022 o equivalente para eliminar los contaminantes de la superficie.</p>	<b>6. TEÑIDO</b>  <p><b>Opción 1:</b> agregar un (1) paquete de tinte U-POL por cuarto de galón activado de RAPTOR.</p> <p><b>Opción 2:</b> agregar 3 fl. oz. de tóner base solvente por cuarto de galón activado de RAPTOR. Mezclar/agitar bien durante 2 minutos hasta que esté bien mezclado.</p> <p><i>Consultar la Guía TDS de RAPTOR para pautas adicionales de mezclado y teñido.</i></p>
<b>2. ARENADO DE</b>  <p>Superficies pintadas: grano 180 – 320</p> <p>Plásticos flexibles (TPO, PP, EPDM):** grano 180 - 320</p> <p>Acero desnudo: grano 80 - 180</p> <p>Aluminio, galvanizado: grano 120 – 180</p> <p>Fibra de vidrio, SMC, fibra de carbono: grano 120 - 180</p> <p><b>**Para esquinas estrechas o plásticos flexibles, también se recomienda un estropajo abrasivo rojo.</b></p>	<b>7. SUPERFICIE</b>  <p>Acoplar la botella RAPTOR a la pistola RAPTOR (UP0726 o UP4880). Ajustar la presión de entrada de aire entre 40-60 psi. Mantener la pistola a 18 - 24" de la superficie.</p> <p>Ajustar la distancia, la velocidad y la presión del aire para conseguir la textura deseada.</p> <p><i>Consultar la Guía de selección de textura y equipo RAPTOR para obtener recomendaciones adicionales de textura.</i></p>

<p><b>3. VOLVER A LIMPIAR</b></p>  <p>Soplar con aire comprimido y volver a limpiar con cera y desengrasante para eliminar el polvo de lijado y cualquier zona que pueda haberse contaminado durante el proceso de lijado.</p>	<p><b>8. CAPAS ADICIONALES</b></p>  <p>Si se aplica más de una capa, dejar que RAPTOR tenga un tiempo de flash de 60 minutos entre capas. Si hay más de 5 horas entre capas, dejar que fragüe durante la noche, raspar ligeramente y aplicar capa(s) adicional(es).</p>
<p><b>4. FLASH DE</b></p>  <p>Metal desnudo expuesto, aluminio, galvanizado y áreas grandes: primario grabado ACID#8 o primario epoxi Raptor Plásticos flexibles (TPO, PP, EPDM): promotor de adherencia</p> <p><i>Nota: el polietileno (PE) no se puede revestir.</i></p>	<p><b>9. PRIMARIO Y TIEMPOS DE SECADO</b></p>  <p>Seco al tacto 1 hora Uso ligero 2-3 días Uso intensivo 7 días</p> <p>Cabina de cocido: 30 minutos a 140°F (60°C)</p>
<p><b>5. MEZCLA</b></p>  <p><b>Desde la botella</b> (nivel de llenado 24 fl. oz.): verter 237 ml / 8 fl. oz. de endurecedor en la botella. <b>Desde el banco de mezcla: la proporción de mezcla es 3:1</b> en la taza mezcladora graduada. (1 cuarto de galón activado rinde una cobertura teórica de 2 capas de 21.5 pies cuadrados)</p> <p>Nota: RAPTOR puede reducirse 10-20% con base en la textura deseada y el equipo de aplicación utilizado.</p>	<p><b>PAUTAS ADICIONALES DE SOP Y RECOMENDADAS:</b></p> <p><i>Ficha Técnica de RAPTOR Negro</i> <i>Ficha técnica de RAPTOR Teñible</i> <i>Guía de selección de texturas y equipos RAPTOR</i> <i>Tabla mural de aplicación de RAPTOR</i></p>

\*El kit epoxi RAPTOR 2K solo cumple con la Norma Nacional de los Estados Unidos. Como con todos los productos, consultar las regulaciones locales para el cumplimiento de VOC antes de su uso.

E-RAPTSOP\_US\_SPA