

Guía de selección de texturas y equipos RAPTOR para aplicaciones en aerosol

RAPTOR es un revestimiento protector duradero y versátil que puede aplicarse con brocha, rodillo o equipo de aerosol. Las siguientes indicaciones muestran opciones para conseguir varias texturas con pistolas de aplicación RAPTOR, pistolas HVLP, así como la pistola 3M HO.

Opción #1: aplicación estándar de RAPTOR con pistolas de aplicación UP0726 y UP4800

1. Activar la botella de RAPTOR con el endurecedor en una proporción de mezcla 3:1.
2. Agitar durante 2 minutos.
3. Acoplar la pistola de aplicación a la botella de RAPTOR y ajustar la presión de aire de entrada.
4. Aplicar el aerosol en el panel de prueba para asegurar que se consiga la textura deseada.
5. Aplicar 2 capas con un movimiento de barrido uniforme dejando 60 minutos de flash entre las capas. Si se aplican capas adicionales, dejar pasar 60 minutos entre cada capa.

OPCIONAL: si se va a cambiar a un sistema de tapa y revestimiento desechables, sustituir los tubos de recogida de la pistola por los siguientes adaptadores.

Opciones de pistola RAPTOR

- Pistola de aplicación RAPTOR UP0726
- UP4880 RAPTOR Professional Pistola de boquilla variable

Sistema de tazas PPS 3M™

- Adaptador S12 #26015
- S8 #26015

Sistema D Kup DeVilbiss

- DPC-502

| PISTOLA DE APLICACIÓN RAPTOR UP0726 | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Textura | Presión de entrada | Distancia del objeto |
| Gruesa | 45 – 50 PSI (3.1 – 3.4 bar) | 18" (45 cm) |
| Media | 60-65 PSI (4.1 - 4.5 bar) | 24" – 30" (61 - 71 cm) |

| PISTOLA DE BOQUILLA VARIABLE PROFESIONAL RAPTOR UP4880 | | | |
|--|--------------------------------|--|---------------------------|
| Textura | Presión de entrada | Ajuste de la boquilla | Distancia del objeto |
| Gruesa | 45 – 50 PSI (3.1 – 3.4 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir de 3 a 5 vueltas | 24" – 30" (61 - 71 cm) |
| Media | 55 – 65 PSI (3.8 – 4.5 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir de 1 1/2 a 2 vueltas | 24" – 30" (61 - 71 cm) |

Opción #2: aplicación estándar de RAPTOR con pistola HVLP de gravedad de 1.6 a 2.5 mm

1. Activar RAPTOR con endurecedor en una proporción de mezcla 3:1 en una taza mezcladora graduada.
2. Agregar 15 % de reductor de uretano* en la taza mezcladora.
3. Agitar durante 2 minutos.
4. Verter el contenido en la taza de la pistola de aerosol y seguir las indicaciones (aumentar el flujo de fluido para una textura más gruesa; reducir el flujo de fluido para una textura más fina).
5. Aplicar el aerosol en el panel de prueba para asegurar que se consiga la textura deseada.
6. Aplicar 2 capas con un movimiento de barrido uniforme dejando 60 minutos de flash entre las capas. Si se aplican capas adicionales, dejar pasar 60 minutos entre cada capa.

| PISTOLA HVLP | | | | |
|--------------|----------------------|--|-------------------------------|--------------------------|
| Textura | Tamaño de la punta** | Presión de entrada | Patrón del ventilador | Distancia del objeto |
| Media | 2.0 – 2.5 mm | Ver recomendaciones del fabricante de la pistola | Ajustar entre plano o redondo | 8" – 12" (10 – 30 cm) |
| Fina | 1.6 – 1.8 mm | Ver recomendaciones del fabricante de la pistola | Ajustar entre plano o redondo | 8" – 10" (10 – 25 cm) |

*La adición de reductor de uretano puede afectar al VOC. Consultar la normativa local para conocer los reductores adecuados.

**Para texturas aún más finas, se pueden utilizar juegos de puntas menores de 1.6 mm; sin embargo, puede ser necesaria una reducción adicional de Raptor entre el 15 % y el 25 %.

Opción #3: aplicación estándar de RAPTOR con pistola de aerosol 26832 3M™ Performance

Los ejemplos de textura y fijación requieren el paquete de conversión H/O (26837).

1. Activar RAPTOR con endurecedor en una proporción de mezcla 3:1 en una taza mezcladora graduada.
2. Agitar durante 2 minutos.
3. Verter el contenido en la taza de la pistola de aerosol y utilizar una punta de 2,0 mm.
4. Desde una posición cerrada, abrir el ajuste del ventilador y el ajuste de la perilla de presión de entrada/salida 1 vuelta completa.
5. Aplicar el aerosol en el panel de prueba para asegurar que se consiga la textura deseada.
6. Aplicar 2 capas con un movimiento de barrido uniforme dejando 60 minutos de flash entre las capas. Si se aplican capas adicionales, dejar pasar 60 minutos entre cada capa.

| PISTOLA DE AEROSOL 26832 3M™ PERFORMANCE | | | |
|--|--------------------------------|---|--------------------------|
| Textura | Presión de entrada | Ajuste de fluido | Distancia del objeto |
| Gruesa | 4 - 6 PSI (0.27 - 0.41 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir de 2 1/4 a 2 1/2 vueltas | 8" - 12" (10 - 30 cm) |
| Media | 10 PSI (0.69 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir 1 1/2 vueltas | 8" - 12" (10 - 30 cm) |
| Fina | 10 PSI (0.69 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir 1 vuelta | 8" - 10" (10 - 25 cm) |
| Extra Fina | 15 PSI (1 bar) | Desde la posición cerrada: Abrir 1 vuelta | 8" - 10" (10 - 25 cm) |



TOUGH AND TINTABLE PROTECTIVE COATING

Textura gruesa



Textura media



Textura fina



Textura extrafina



U-POL US, Inc.
1525 Valley Center Parkway, Suite 110 Bethlehem, PA 18017
Tel: (610) 746-7061
Servicio de atención al cliente: us@u-polus.zendesk.com
Soporte técnico: technical.support@u-pol.com www.raptorcoatings.com

U-POL y RAPTOR son marcas registradas de U-POL Ltd ©2023.
3M es una marca registrada de 3M...

SPA-RAPTORTXT



U-POL 1525 Valley Center Parkway, Suite 110, Bethlehem, PA 18017
www.u-pol.com; email: us@u-polus.zendesk.com

Nivel de confidencialidad:
interno comercial