

RAPTOR-EPOXIDGRUNDIERUNG

TECHNISCHES DATENBLATT

RAPTOR 2K-EPOXIDGRUNDIERUNG MIT ROSTSCHUTZ 4:1-MISCHUNG

TECHNISCHES DATENBLATT UND VERARBEITUNGSANLEITUNG

U-POL RAPTOR-Epoxydgrundierung ist eine VOC-konforme 2K-Grundierung mit Rostschutz und hervorragender Salznebelbeständigkeit, die sich für die meisten Untergründe eignet.

- Das Produkt dient als Grundierung oder Grundierfüller für industrielle Reparaturanwendungen und zeichnet sich durch ausgezeichneten Rostschutz aus.

EIGENSCHAFTEN

- Leicht zu anzuwenden
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Lässt sich einfach abschleifen
- Ausgezeichneter Glanzschutz als Decklack
- Nass-auf-nass-Verfahren mit langer offener Zeit für die Decklackanwendung
- Chromat- und bleifrei
- Exzellente Deckkraft und Ergiebigkeit

Verfügbare Farben

- Grau seidenmatt

TECHNISCHE DATEN

Untergründe	• Aluminium	• Baustahl	• Kataphorese
	• Verzinkte Oberflächen	• SMC	• Polyesterfüller

Oberflächenvorbereitung wird unten beschrieben

	Basis	Gemischt
Viskosität		25 bis 30 s/DIN 4
Festkörpergehalt	60.00%	44.00%
Spezifisches Gewicht g/cm³	1.35	1.27

ANWENDUNGSANLEITUNG

Härterauswahl

Beachten Sie, dass das Produkt ausschließlich mit dem Härter für Epoxydgrundierungen kompatibel ist.

Untergrundvorbereitung

U-POL Epoxydgrundierung lässt sich direkt auf entsprechend vorbereiteten Rost auftragen, ohne dass eine chemische Vorbereitung erforderlich ist.

In jedem Fall sollte loses und flockiges Material entfernt werden, damit das Metall wieder zu einem festen Untergrund wird, bevor Sie die Grundierung auftragen.

Sorgen Sie stets für ein ausreichendes Abschleifen bzw. Abstrahlen, um eine gute Haftung der Grundierung zu ermöglichen.

Wie ausführlich der Untergrund vorbereitet werden muss, hängt vom Ausmaß der vorangegangenen Korrosion sowie den für die Lebensdauer der Beschichtungen erwarteten Expositionsbedingungen ab.

Bei geringer Korrosion und schwacher Exposition kann zur Vorbereitung der Oberfläche eine mechanische Vorbereitung per Hand (zum Beispiel anhand der im Branchenstandard SSPC-SP2 (SSI-St3) beschriebenen Methode) bzw. mit einem leistungsstarken Gerät (zum Beispiel anhand der im Branchenstandard SSPC-SP3 (SSI-St3) beschriebenen Methode) ausreichen.

Bei starker Korrosion und hoher Exposition wird eine Entfernung von Rost mittels Strahlen empfohlen (zum Beispiel anhand der im Branchenstandard SSPC-SP10 (SSI-SA2.5) beschriebenen Methode).

Bei Arbeiten, die eine Leistungsgarantie aufweisen, ist dies die empfohlene Methode, da die Lebensdauer der Beschichtung bei anspruchsvollen Bedingungen durch eine gründlichere Oberflächenvorbereitung verbessert werden kann.

Wenn Sie Details zur Vorbereitung verrosteter Oberflächen benötigen, empfehlen wir Ihnen, Experten um Rat zu fragen (z. B. NACE oder einen ähnlichen Branchenverband). Siehe <https://www.nace.org/home.aspx>

Wenn Sie optimale Ergebnisse erzielen möchten, kommt es auf eine gute Vorbereitung an. Entfetten Sie die Oberfläche mit Entfettern von U-POL (S2000, S2001 oder S2002).

Schleifen Sie die Oberfläche folgendermaßen ab:

Blankes Metall (Baustahl) – Abschleifen mit P80.

Aluminium und verzinkte Oberflächen – Abschleifen mit P180.

U-POL Spachtel – Trockenschleifen mit P180 bis P240.

Holz oder Sperrholz – Trockenschleifen mit P180 bis P240 für eine glatte Oberfläche, die frei von losen Fasern ist.

Glasfaserverstärkter Kunststoff, SMC, Glasfaser, Polyesterfüller – Trockenschleifen mit P180 bis P240.

Reinigen Sie sämtliche Untergründe nach dem Abschleifen erneut mit SYSTEM 20-Entfetter, bevor Sie sie komplett trocknen lassen.

Mischungsverhältnis

Standardanwendung

EPOXIDGRUNDIERUNG: Härter

4:1 nach Volumen

Menge	Gewicht der Grundierung	Gewicht des Härters
250 ml	270,0 g	47,5 g
500 ml	540,0 g	95,0 g
750 ml	810,0 g	142,5 g
1.000 ml	1080,0 g	190,0 g
1.250 ml	1.350,0 g	237,5 g

Viskosität DIN 4/s

25 – 30

Verarbeitungszeit bei 20° C

2 Stunden

Die angegebene Zeit entspricht der effektiven Lebensdauer, das Material bleibt jedoch deutlich länger flüssig; im Anschluss daran sind die Ergebnisse allerdings nicht mehr zufriedenstellend.

Konforme HVLP-Lackierpistole

Größe der Pistolenspitze 1,4 – 1,8 mm

Luftdruck in der Pistole 1,8 – 2,2 bar

Konventionelle Spritzpistole

Größe der Pistolenspitze 1,6 – 1,9 mm

Luftdruck in der Pistole 3,5 – 4,5 bar

Schichten

2 bis 3 Schichten

Schicht/Mikrometer

Trockenschichtdicke ca. 75µm je nach Anwendung

Nassschichtdicke ca. 140µm je nach Anwendung

Theoretische Ergiebigkeit bei einer
Trockenschichtdicke von 75 µm beträgt ca. 5,88 m²/l

Ablüften bei 20° C

Zwischen den Schichten

10 Minuten

Trockenzeiten

Handtrocken bei 20° C

2 Stunden

Schleifbar bei 20° C

8 Stunden

Schleifbar bei 60° C

30 Minuten

Schleifbar bei 50° C

45 Minuten

Anwendung per Roller

Tragen Sie drei Schichten auf, wobei Sie zwischen den Schichten 5 bis 10 Minuten Zeit zum Ablüften lassen

Nassschichtdicke 45 µm pro Schicht
Trockenschichtdicke 25µm pro Schicht

Abschleifen	Methode	Anfänglich	Abschließend
	Nassschliff per Hand	P500 bis P600	P800 bis P1000
	Nassschliff per Maschine	P500 bis P600	P800 bis P1000
	Trockenschliff per Hand	P280 bis P360	P400 bis P500
	Trockenschliff per Maschine	P280 bis P360	P400 bis P500

Überlackieren Nass-auf-nass-Verfahren bei 20 °C und trockener Luft

Nach Ablauf von 60 Minuten nach dem Auftragen der abschließenden Schicht und bis zu 7 Tage lang lässt sich die Epoxidgrundierung mit 2K-Polyurethanen wie U-POL RAPTOR direkt überlackieren, ohne dass die Oberfläche durch Abschleifen erneut geöffnet werden muss; nach Ablauf von 7 Tagen muss die Oberfläche abgeschliffen werden (siehe Tabelle oben).

Trocken-auf-trocken-Verfahren bei 20 °C und trockener Luft

Nach 8 Stunden kann die Oberfläche mit U-POL-Spachtel überzogen werden.

In der Regel wird die Epoxidgrundierung für industrielle Ausbesserungsarbeiten verwendet, bei denen RAPTOR oder eine 2K-Deckschicht direkt aufgetragen wird.

Diese Epoxidgrundierung wird nicht zur Verwendung mit wasserbasierten Lacksystemen empfohlen.

LAGERUNG UND VOC-INFORMATIONEN

Haltbarkeit

1 Jahr ab Herstellungsdatum im versiegelten Originalbehälter.

Empfohlene Lagertemperatur +5° C bis +25° C

Reinigung der Ausrüstung Reinigen Sie die Pistole. Direkt nach Verwendung mit SYSTEM 20-Verdünner oder Sprühreinigungsprodukten.

Wichtige Hinweise

Verwenden Sie das aktivierte Produkt nicht über die Verarbeitungszeit hinaus. Aktiviertes Material darf nicht wieder in die Originaldose mit nicht aktiviertem Material gefüllt werden. Nach einem Stehenlassen von 10 Minuten kann es sein, dass der Lack leicht geschüttelt werden muss, damit er vor dem 2. Lackiervorgang wieder flüssig ist.

Wenden Sie das Produkt nicht an, wenn die Umgebungstemperatur unter 10 °C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit 90 % überschreitet.

Wenn Sie auf die Epoxidgrundierung einen Polyesterfüller bzw. einen Polyester-Sprayfüller auftragen möchten, wenden Sie nur eine Schicht mit Epoxidgrundierung an.

VOC-Informationen

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.(c)) in gebrauchsfertiger Form beträgt 540 g/Liter. Der VOC-Inhalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form beträgt 499 g/Liter.

Einsatzbereit VOC g/l

Produktcode	Farbe	Format	Epoxidgrundierung
REP/1LK	Grau seidenmatt	1-l-Kit	499
REP/5LK	Grau seidenmatt	5-l-Kit	499

WICHTIG: NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ.

Lesen Sie vor der Verwendung die vollständige Anleitung.

Dieses Produkt enthält gefährliche Materialien. Daher sollte immer eine geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.

Umfassende Handhabungsvorschriften und persönliche Schutzinformationen finden Sie auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt. U-POL schließt jegliche Haftung aus, wenn der Anwender nicht die empfohlene persönliche Schutzausrüstung trägt. Die Daten oben dienen nur zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Käufers, die Eignung des Produkts für die beabsichtigte Verwendung sicherzustellen und die Aktualität der Informationen zu überprüfen. Die empfohlene Verwendung unserer Produkte und deren Anwendung in unseren technischen Datenblättern basieren auf unserem Wissen und unserer Erfahrung. Die Datenblätter erhalten Sie bei Ihrem lokalen Fachhändler oder auf der Website von U-POL unter www.u-pol.com. U-POL ist nicht verantwortlich für die durch andere erzielten Ergebnisse, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. U-POL ist daher nicht haftbar für zufällige oder Folgeschäden einschließlich entzauner Gewinn.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street,
London, N14 6BN, Großbritannien
WWW.U-POL.COM

Vertrieb UK

T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

International

T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technische Belange

T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com