



# PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR 2K 4:1

Wersja: 1.0

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH I PORADNIK

Podkład epoksydowy U-POL Raptor jest antykorozyjnym podkładem 2K, który spełnia wymogi norm dotyczących lotnych związków organicznych i wykazuje się doskonałą wytrzymałością na oddziaływanie mgły solnej na większości

Produkt ten nadaje się jako podkład lub podkład wypełniający do napraw w zastosowaniach przemysłowych i zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną.

## WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwe nakładanie
- Doskonała odporność antykorozyjna
- Łatwy w szlifowaniu
- Zapewnia doskonały połysk warstwy nawierzchniowej
- Nakładanie „mokre na mokre” i długi czas do nałożenia warstwy nawierzchniowej
- Nie zawiera chromianów ani ołowiu
- Doskonała siła krycia i pokrycie

Dostępne kolory

- Szary półmatowy

## DANE TECHNICZNE



Podłoża

- Aluminium
  - Stal niskostopowa
  - Powłoka elektroforetyczna
  - Metale galwanizowane
  - Kompozyt SMC
  - Szpachłówki poliestrowe
- Przygotowanie powierzchni opisano poniżej

	Baza	Mieszanka
<b>Lepkość</b>		25–30 s / DIN 4
<b>Zawartość substancji stałych</b>	60.00%	44.00%
<b>Ciężar właściwy g/cm<sup>3</sup></b>	1.35	1.27

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH I PORADNIK SPOSÓB NAKŁADANIA

### Wybór utwardzacza

Uwaga: ten produkt jest zgodny wyłącznie z utwardzaczem do podkładu epoksydowego



### Przygotowanie podłoża

Podkład epoksydowy U-POL można nakładać bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną powierzchnię skorodowaną bez konieczności przygotowania chemicznego.

W każdym przypadku należy usunąć luźny i łuszczący się materiał, aby metal stanowił solidne podłoże przed nałożeniem podkładu.

W celu zapewnienia przyczepności podkładu zawsze wymagane jest odpowiednie zeszlifowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna powierzchni.

Wymagany zakres przygotowania podkładu zależy od stopnia dotychczasowej korozji oraz przewidywanych warunków wystawienia warstw na działanie czynników zewnętrznych w okresie eksploatacji.

W przypadku lekkiej korozji lub wystawienia na łagodne działanie czynników zewnętrznych do przygotowania podłoża może wystarczyć ręczne przygotowanie mechaniczne — np. standardową w branży metodą SSPC-SP2 (SSI-St3) — lub przygotowanie mechaniczne przy użyciu narzędzi z napędem — np. standardową w branży metodą SSPC-SP3 (SSI-St3).

W przypadku mocnej korozji lub wystawienia na ostre działanie czynników zewnętrznych zalecane jest usunięcie rdzy przy użyciu obróbki strumieniowo-ściernej — np. standardową w branży metodą SSPC-SP10 (SSI-SA2.5).

W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat przygotowania powierzchni skorodowanych zaleca się uzyskanie porady specjalistycznej w organizacji branżowej takiej jak NACE:

„Dobre przygotowanie podłoża jest koniecznym warunkiem uzyskania jak najlepszego efektu. Do odtłuszczenia należy użyć odtłuszczaczy U-POL (S2000, S2001 lub S2002).

Sposób szlifowania powierzchni:

Goły metal (stal niskostopowa): szlifowanie z gradacją P80.

Aluminium i metale galwanizowane: szlifowanie z gradacją P180.

Szpachlówki U-POL: szlifowanie na sucho z gradacją P180–P240

Drewno lub sklejką: szlifowanie na sucho z gradacją P180–P240 w celu uzyskania gładkiej powierzchni bez luźnych włókien

Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GRP), SMC, włókno szklane, szpachlówka poliestrowa: szlifowanie na sucho z gradacją P180–P240.

Wszystkie podkłady po oszlifowaniu należy oczyścić jeszcze raz odtłuszczaczem SYSTEM 20 i dokładnie osuszyć.



# PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR 2K 4:1

Wersja: 1.0

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH I PORADNIK



### Proporcje mieszania

PODKŁAD EPOKSYDOWY: utwardzacz

### Nakładanie standardowe

4:1 objętościowo

Ilość	Masa podkładu	Masa utwardzacza
250 ml	270,0 g	47,5 g
500 ml	540,0 g	95,0 g
750 ml	810,0 g	142,5 g
1000 ml	1080,0 g	190,0 g
1250 ml	1350,0 g	237,5 g



Lepkość DIN 4 / s

Żywotność przy 20°C

25–30

2 godz.

Wartość ta stanowi użyteczną żywotność. Materiał zachowuje płynność dużo dłużej, ale po upływie tego czasu wyniki będą niezadowalające.

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH I PORADNIK



### Zgodny niskociśnieniowy pistolet do nanoszenia

Rozmiar końcówki pistoletu 1,4–1,8 mm

Ciśnienie powietrza w pistolecie 1,8–2,2 bara

### Konwencjonalny pistolet natryskowy

Rozmiar końcówki pistoletu 1,6–1,9 mm

Ciśnienie powietrza w pistolecie 3,5–4,5 bara



### Powłoki

Grubość powłoki w mikrometrach

2–3 powłoki

Grubość powłoki na sucho około 75  $\mu\text{m}$  w zależności od nałożenia

Grubość powłoki na mokro około 140  $\mu\text{m}$  w zależności od nałożenia

Pokrycie teoretyczne przy grubości powłoki na sucho 75  $\mu\text{m}$  wynosi około 5,88  $\text{m}^2/\text{l}$



### Odparowanie przy 20°C

Między warstwami 10 min



### Czasy schnięcia

Suchość dotykowa przy 20°C 2 godz.

Możliwość szlifowania przy 20°C 8 godz.

Możliwość szlifowania przy 60°C 30 min

Możliwość szlifowania przy 50°C 45 min



### Nakładanie wałkiem

Nałożyć 3 powłoki z 5–10 minutami odparowania pomiędzy powłokami

Grubość powłoki na mokro 45  $\mu\text{m}$  na powłokę

Grubość powłoki na sucho 25  $\mu\text{m}$  na powłokę



### Szlifowanie

#### Metoda

#### Początkowe

#### Wykończenie

Szlifowanie ręczne na mokro

P500–P600

P800–P1000

Szlifowanie maszynowe na mokro

P500–P600

P800–P1000

Szlifowanie ręczne na sucho

P280–P360

P400–P500

Szlifowanie maszynowe na sucho

P280–P360

P400–P500



# PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY RAPTOR 2K 4:1

Wersja: 1.0

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH I PORADNIK



### Pokrywanie

**„Mokre na mokre” przy 20°C z suszeniem na powietrzu**

Po 60 minutach od nałożenia ostatniej warstwy w ciągu 7 dni można pokryć podkład epoksydowy bezpośrednio powłokami poliuretanowymi 2K, takimi jak U-POL RAPTOR, bez ponownego otwierania porów powierzchni przez szlifowanie. Po 7 dniach powierzchnia będzie wymagać szlifowania zgodnie z tabelą powyżej.

**„Suche na suche” przy 20°C z suszeniem na powietrzu**

Po 8 godzinach można nanieść szpachlówkę U-POL.

Podkład epoksydowy jest zazwyczaj stosowany do napraw przemysłowych, w których nakładany jest bezpośrednio RAPTOR lub warstwa nawierzchniowa 2K.

Nie zaleca się stosowania podkładu epoksydowego z systemami farb emulsyjnych.

## INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU I LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH



### Dopuszczalny okres

1 rok od daty produkcji w nieotwieranych oryginalnych pojemnikach.

**Zalecana temperatura przechowywania** 5°C–25°C

**Czyszczenie narzędzi** Wyczyścić pistolet bezpośrednio po użyciu przy użyciu rozcieńczalnika SYSTEM 20 lub środka do czyszczenia

### Ważne uwagi

Nie używać aktywowanego produktu po upływie okresu żywotności.

Nie wlewać aktywowanego materiału z powrotem do oryginalnego pojemnika z nieaktywowanym materiałem. Po odstaniu się przez 10 minut farba może wymagać delikatnego przemieszania w celu ponownego nadania jej stanu ciekłego przed

Nie nakładać, kiedy temperatura otoczenia spadnie poniżej 10°C lub wilgotność względna przekroczy 90%.

Jeżeli na podkład epoksydowy ma zostać nałożona szpachlówka poliestrowa lub poliestrowa szpachlówka natryskowa, należy nałożyć tylko jedną powłokę podkładu epoksydowego.



### Informacje o lotnych związkach organicznych (VOC)

Obowiązujący w UE limit dotyczący tego produktu (kategoria produktu IIB.(c)) w postaci gotowej do użytku wynosi 540 g/l. Zawartość VOC w tym produkcie w postaci gotowej do użytku wynosi 499 g/l.

#### VOC w postaci gotowej do użytku g/l

Kolor	Podkład epoksydowy
Szary półmatowy	499

### WAŻNE: TYLKO DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH. Przed użyciem przeczytać całą instrukcję.

Ten produkt zawiera materiały niebezpieczne, dlatego zawsze należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Pełna instrukcja obsługi i informacje dotyczące ochrony osobistej znajdują się na etykiecie i w karcie charakterystyki. U-POL nie ponosi żadnej odpowiedzialności, jeżeli użytkownik nie stosuje zalecanych środków ochrony osobistej. Powyższe dane mają charakter wyłącznie informacyjny i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Odpowiedzialność za zapewnienie przydatności produktów do własnego użytku i sprawdzenie, czy informacje są aktualne, ponosi wyłącznie nabywca. Zalecenia dotyczące stosowania produktów w naszych kartach danych technicznych wynikają z naszej wiedzy i doświadczenia. Karty danych technicznych są dostępne u lokalnego dystrybutora lub w witrynie internetowej U-POL pod adresem WWW.U-POL.COM. U-POL nie ponosi odpowiedzialności za wyniki uzyskane przez inne osoby, nad których metodami nie ma żadnej kontroli. W związku z tym U-POL nie ponosi odpowiedzialności za szkody wtórne lub uboczne, w tym za utratę zysku.

#### U-POL Ltd

4<sup>th</sup> Floor, The Grange, 100 High Street  
London, N14 6BN  
WWW.U-POL.COM

#### Sprzedaż w Wielkiej Brytanii

Tel.: +44 (0)20 8492 5920  
Faks: +44 (0)20 8150 5605  
uk.sales@u-pol.com

#### Sprzedaż na świecie

Tel.: +44 (0)20 8492 5900  
Faks: +44 (0)20 8150 5605  
sales@u-pol.com

#### Dział techniczny

Tel.: +44 (0)1933 230 310  
Faks: +44 (0)1933 425 797  
technicaldepartment@u-pol.com