



ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ **ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ**

СЕРТИФИЦИРОВАНО ДЛЯ БОЛЕЕ ЧЕМ 101 ПРИМЕНЕНИЯ



АВТОРЕМОНТ

АКТИВНЫЙ
ОТДЫХ

БЫТОВОЕ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МОРСКОЙ
ТРАНСПОРТ

СЕЛЬСКОЕ
ХОЗЯЙСТВО

КОММЕРЧЕСКИЙ
ТРАНСПОРТ

ПАРКИ
РАЗВЛЕЧЕНИЙ

...и многое другое!

СЕРТИФИКАЦИЯ И РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ RAPTOR

RAPTOR был протестирован в соответствии с указанными ниже методами.

АНТИСКОЛЬЗЯЩИЕ СВОЙСТВА	Подтверждены BS 7976-2 и ASTM E303-93 (при использовании с антискользящей добавкой RAPTOR Traction)
ОГНЕСТОЙКОСТЬ	ISO 3795, BS AU 169A, FMVSS 302 0.0 мм/мин. SE (требование согласно FMVSS 302 \leq 100 мм/мин.
ВОДОСТОЙКОСТЬ	ASTM D870-15 (38°C в течение 30 дней)
ВОЗДЕЙСТВИЕ СОЛИ	ASTM B 117-16 (эпоксидный антикоррозийный грунт RAPTOR протестирован на протяжении >1000 часов в независимой лаборатории в соответствии с протоколами ASTM (B117)).
ЗАЩИТА ОТ СКОЛОВ	ASTM D3170/D3170M-14 (физический подсчет) 8B @ 23°C с эпоксидным антикоррозийным грунтом RAPTOR
УДАРОПРОЧНОСТЬ	ASTM D2794-93(2010) (7 дней 10/10, 30 дней 9/10, 90 дней 9/10)
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	ASTM D4060-14 (CS-10 1000 г колесо, минимум 8000 оборотов до прорыва)
АДГЕЗИЯ	ASTM D3359-09e2 метод А (5А на эпоксидный антикоррозийный грунт RAPTOR)
ТВЕРДОСТЬ ЦАРАПАНИЕМ КАРАНДАШОМ	ASTM D3363-05(2011)e2 (жесткость карандаша 6H)
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ	ASTM D 149 (напряжение -1.5 кВ, напряженность электрического поля -4.8 кВ/мм)
ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ	ASTM D1308 (дизель, бензин, гидравлическое масло, ксилол, 10% NaOH, вода, 50% этиленгликоль, моторное масло)

СПЕЦИФИКАЦИЯ **RAPTOR**

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ	3:1
ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ ДЛЯ КОЛЕРУЕМОЙ ВЕРСИИ	По весу: 1000 г = 777 г покрытия + 223 г отвердителя + 50 г пигмента По объему: 5-10% 2К пигмента на сольвентной основе
РАЗБАВИТЕЛЬ	Не требуется. При необходимости можно добавить до 20% стандартного разбавителя для уменьшения текстуры покрытия или получения гладкой поверхности.
VOC	См. техническое описание
СОВМЕСТИМОСТЬ	Надлежащим образом подготовленная сталь, алюминий, дерево, оригинальное заводское покрытие, эпоксидный грунт, пластик, катафорезный грунт, полиэфир, GRP, SMC, стекловолокно и бетон
ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ RAPTOR	Рекомендуем окрасочные пистолеты RAPTOR - GUN/1 (40-60 PSI, 5-8 CFM) или GUN/VN (40-60 PSI, 5-6 CFM). Уменьшение не требуется.
ДЮЗА	HVLP 1.7-2.5 мм, 8-12 CFM. Опционально уменьшение до 20%.
СЛОИ	2-3 слоя максимум. Первый слой: 230 мкм. Два слоя: 460 мкм.
МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА	60 минут для валика или окрасочного пистолета RAPTOR, 35 минут для HVLP.
ВРЕМЯ СУШКИ	1 час "на отлип", 12-72 часа эксплуатация без значительных нагрузок, в зависимости от толщины покрытия.
ВРЕМЯ ЖИЗНИ ГОТОВОЙ СМЕСИ	60 минут при 20 °C
УКРЫВИСТОСТЬ	Стандартное покрытие 4,2 м ² на литр
МАКСИМАЛЬНЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ	От -18°C до 100°C
АТМОСФЕРОСТОЙКОСТЬ	RLB 60° Глянец: первоначально 10.7, после 5000 часов 10.2